



# Professional

## GTS 254

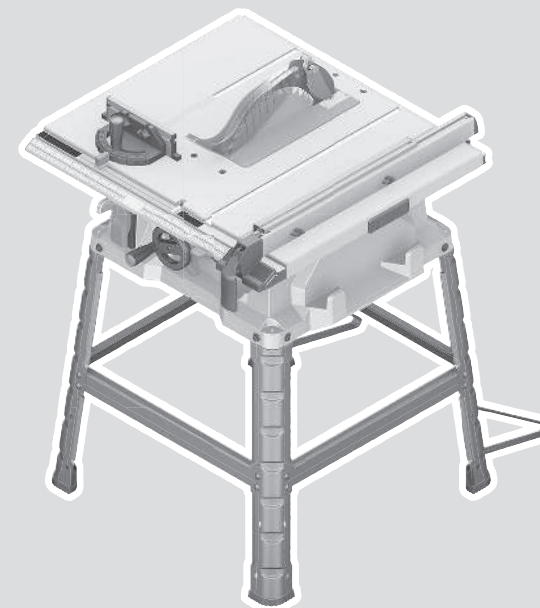
Robert Bosch Power Tools GmbH  
70538 Stuttgart  
GERMANY

[www.bosch-pt.com](http://www.bosch-pt.com)

1 609 92A 72K (2025.09) PS / 25



1 609 92A 72K

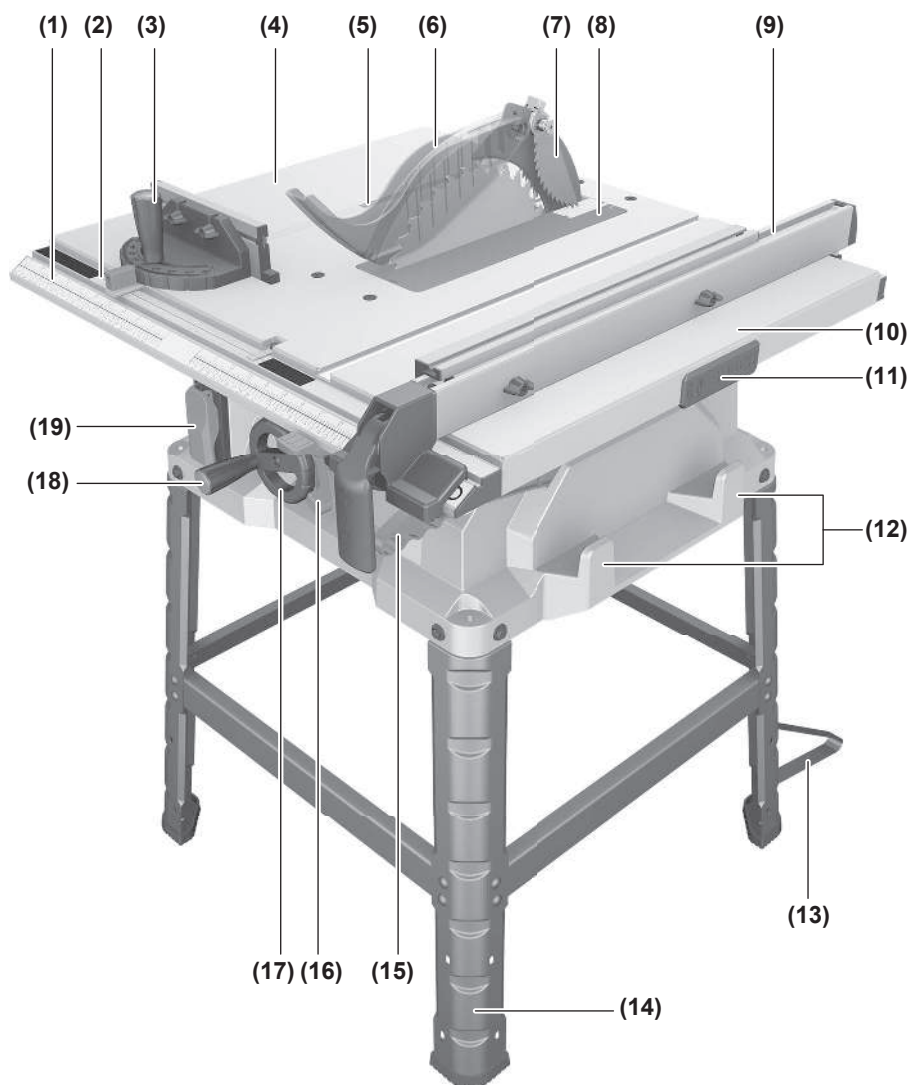


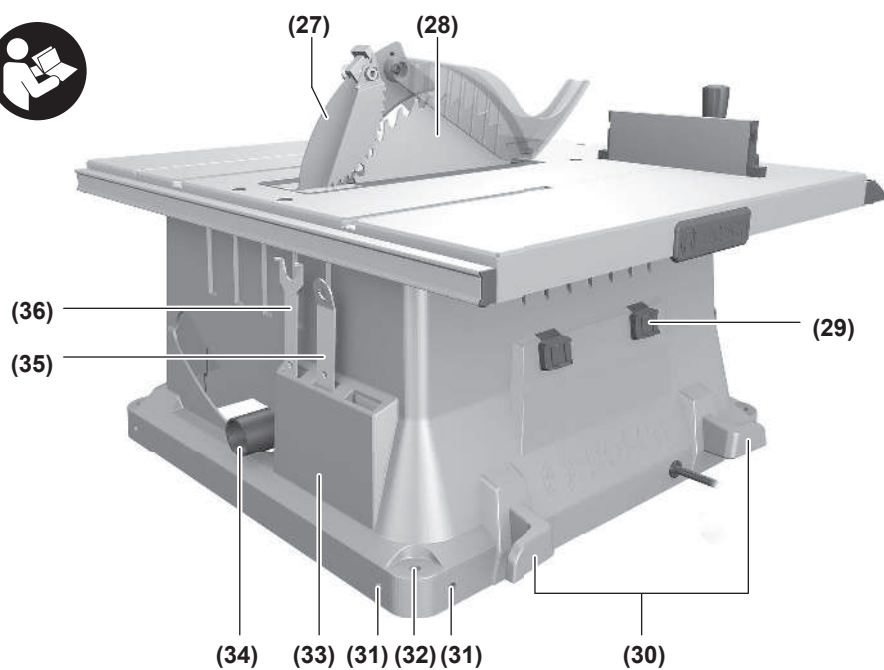
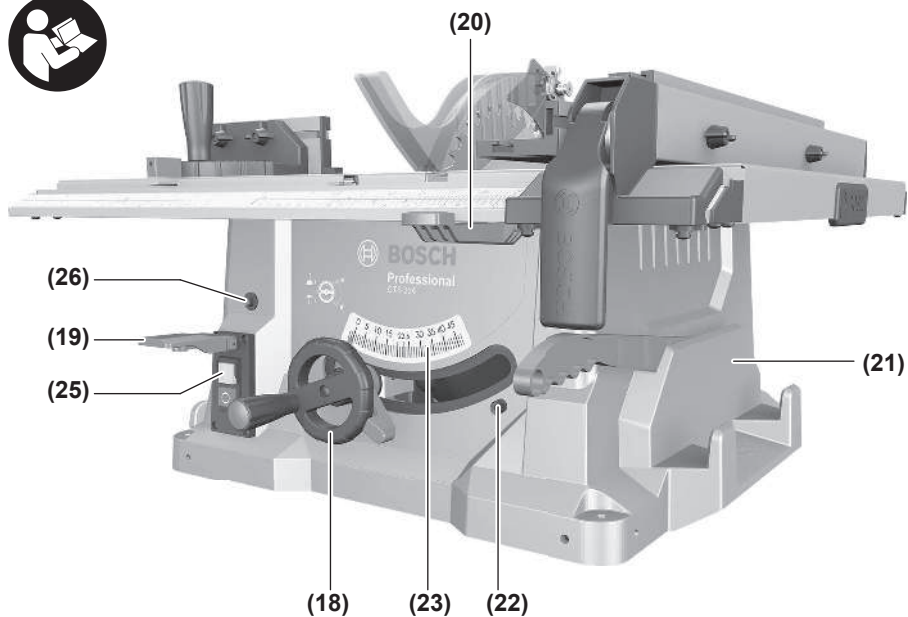
zh 正本使用说明书

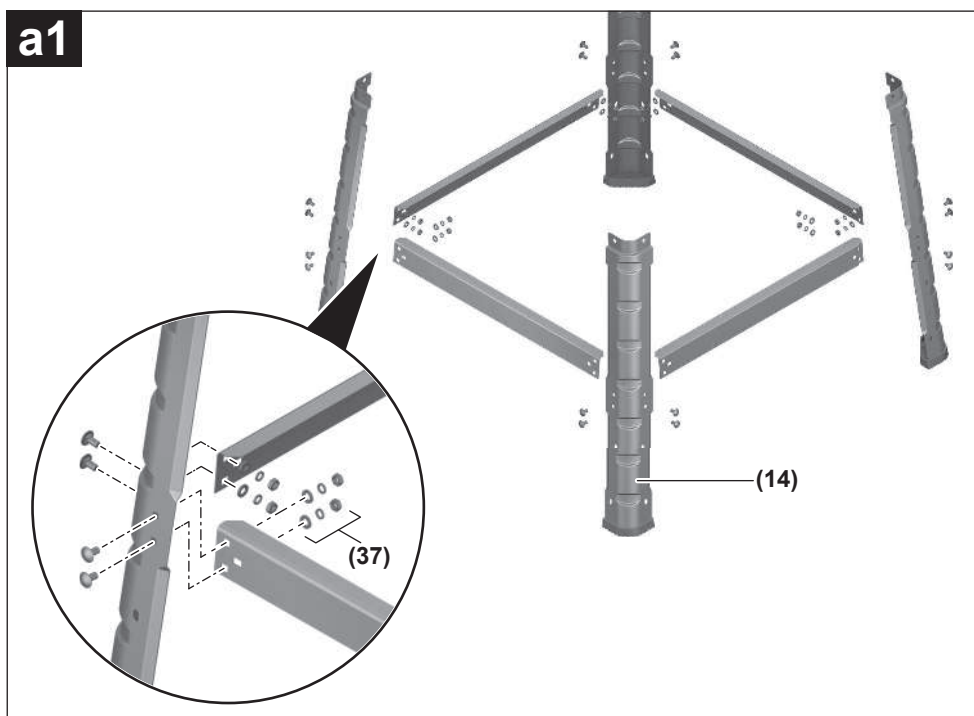
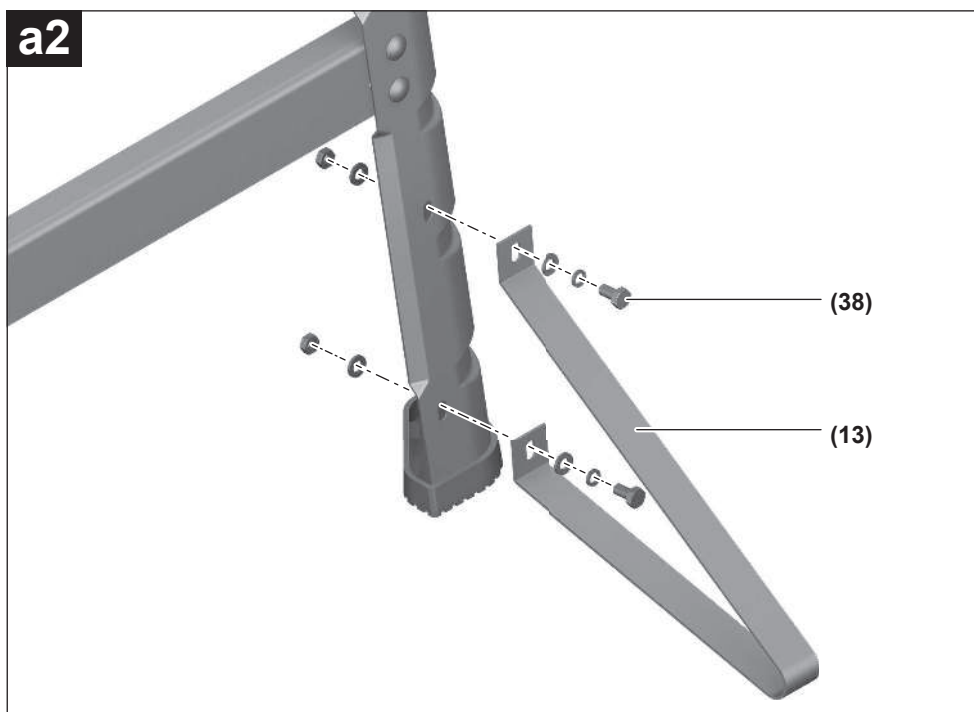


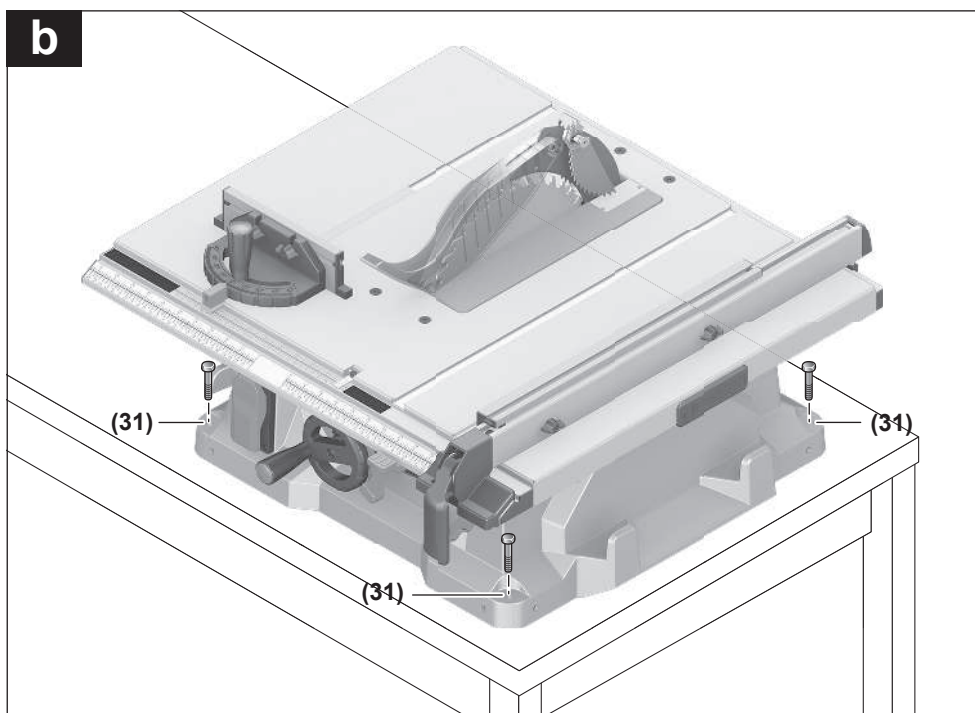
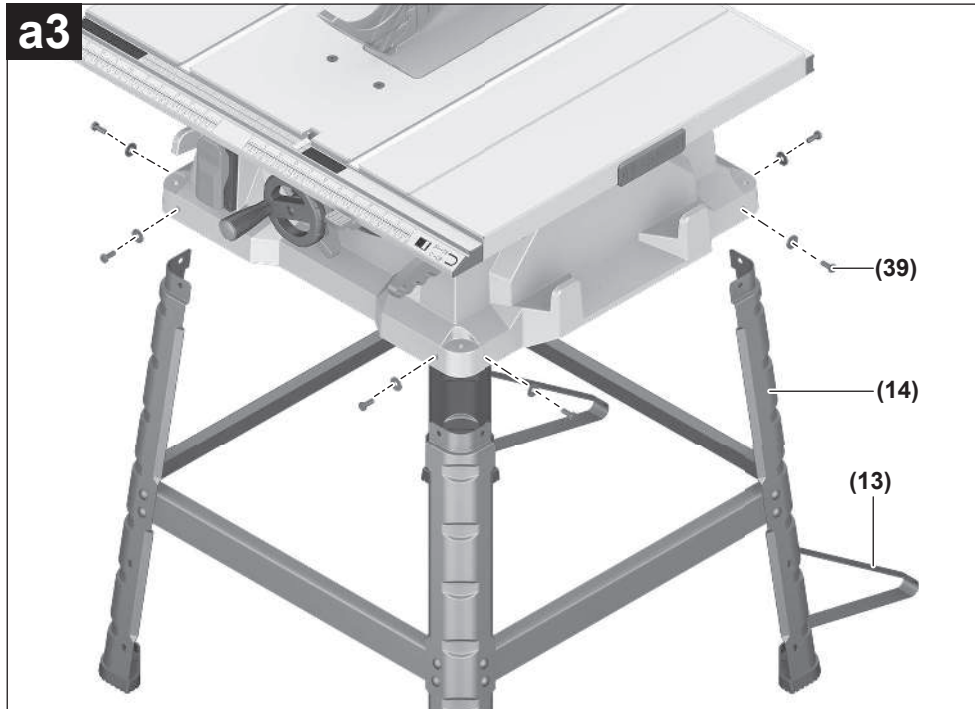
中文 ..... 页 14

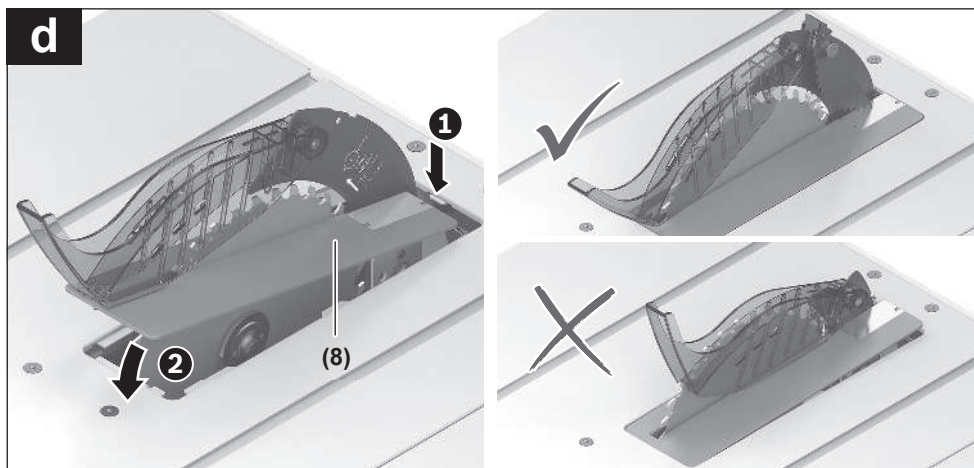
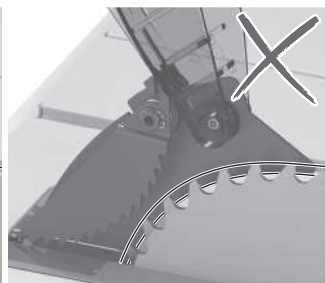
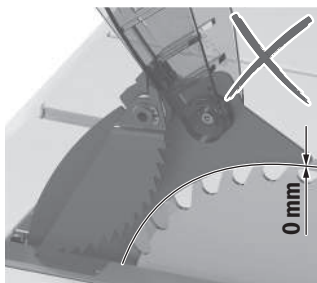
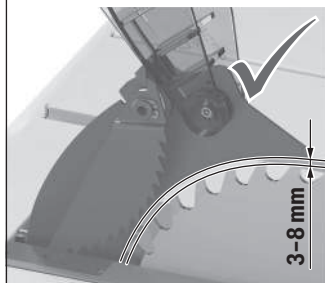
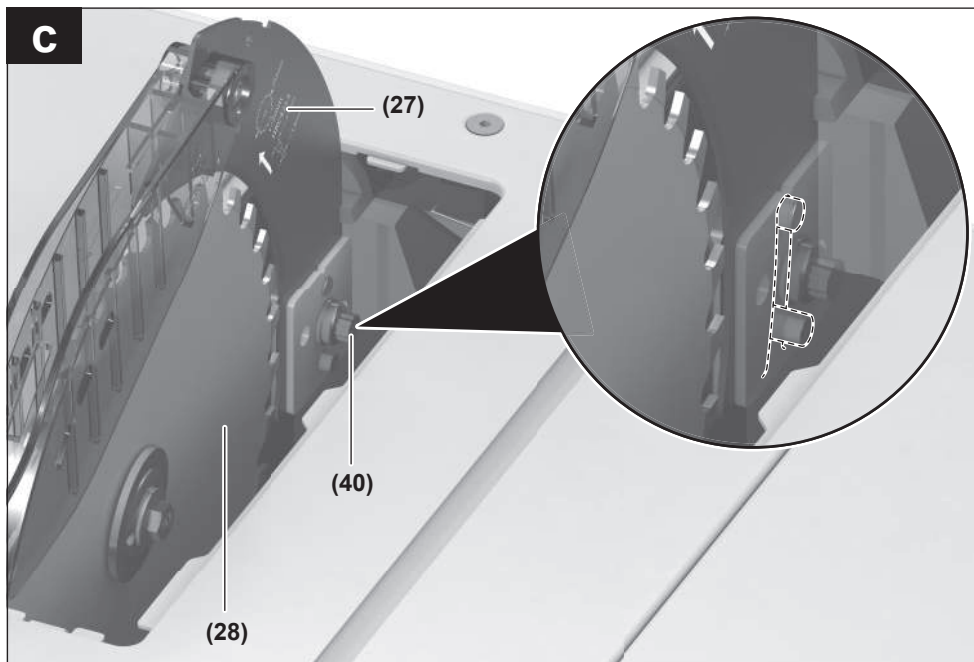


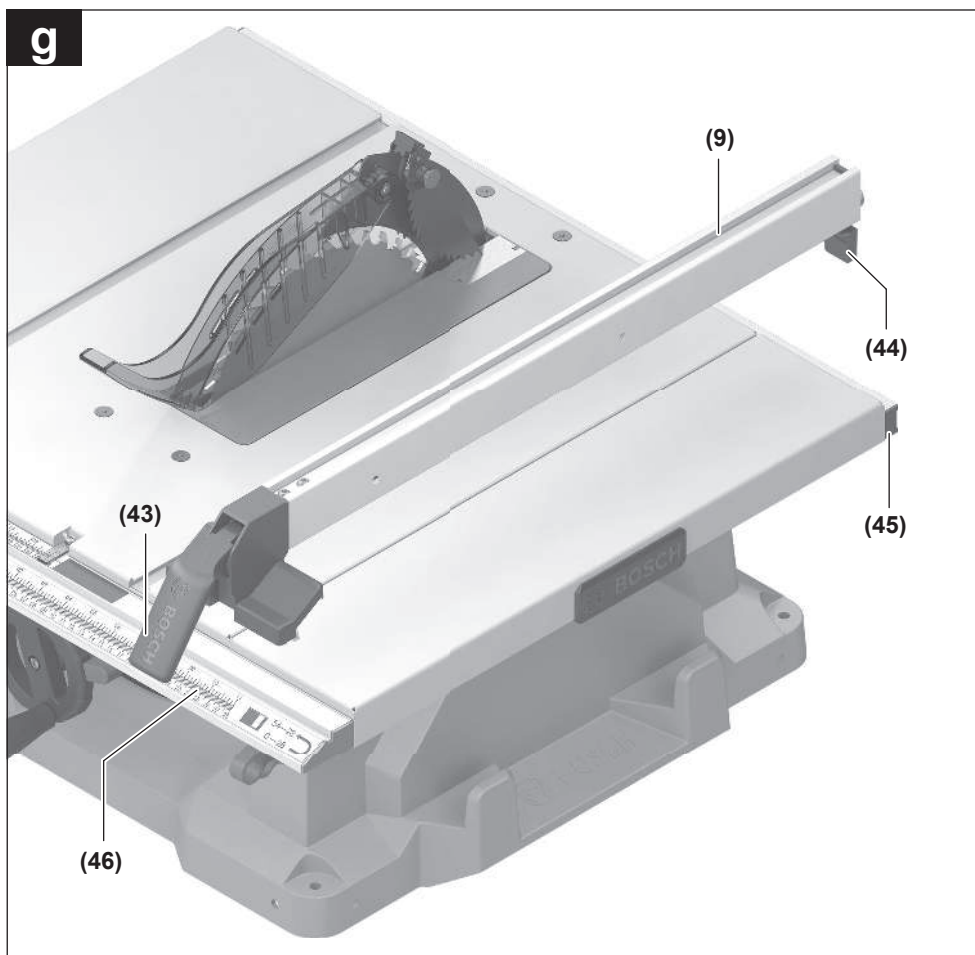
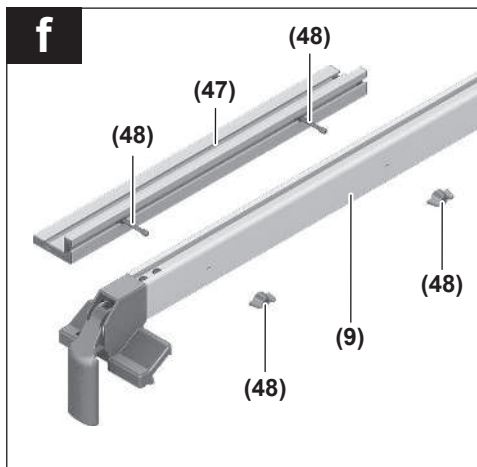
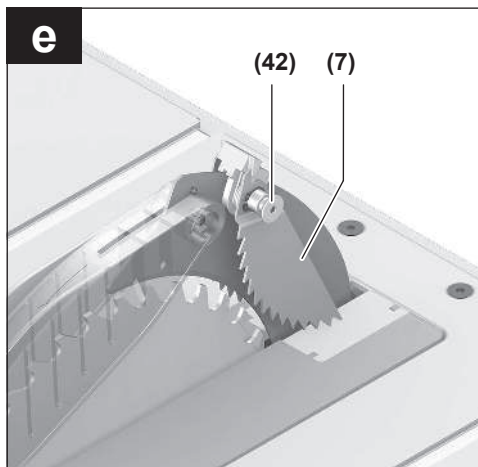




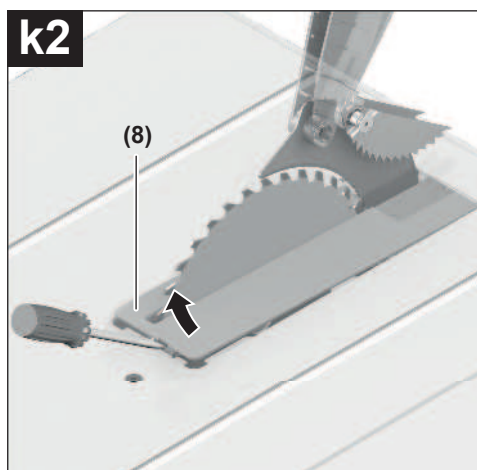
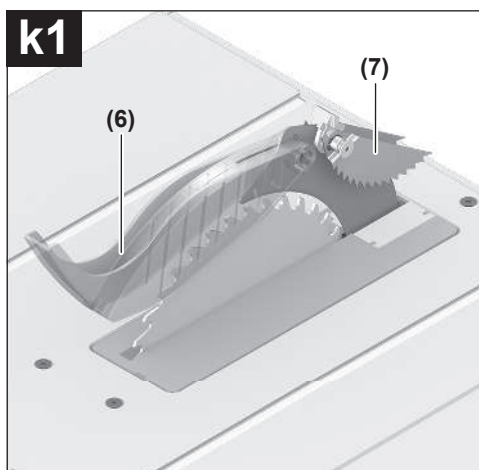
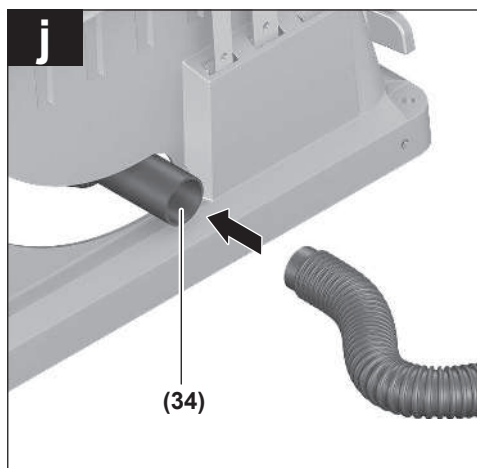
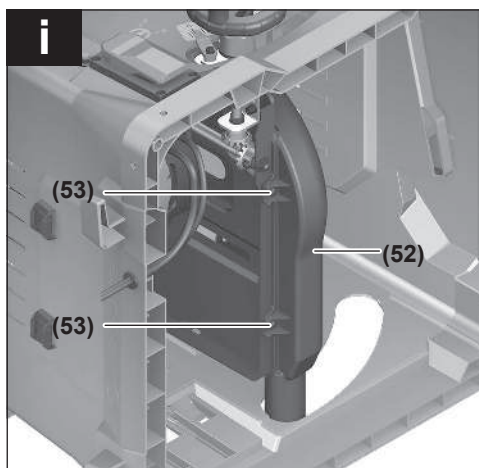
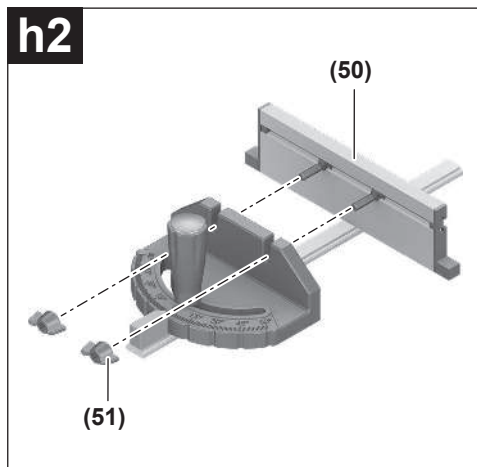
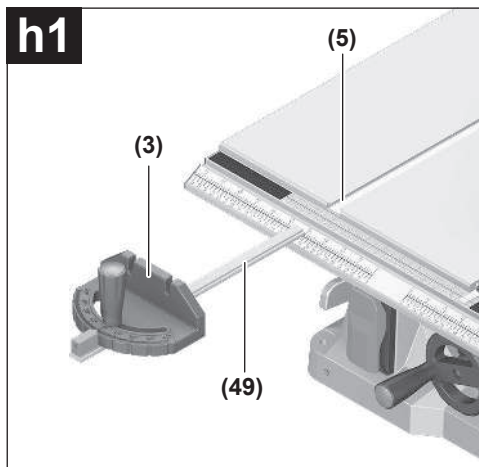
**a1****a2**

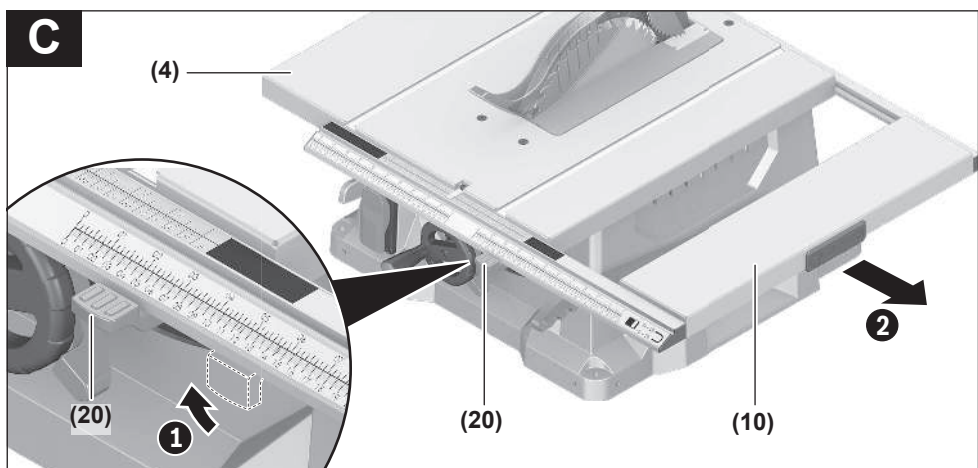
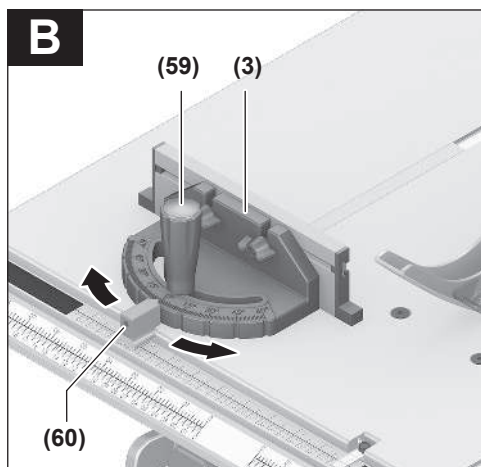
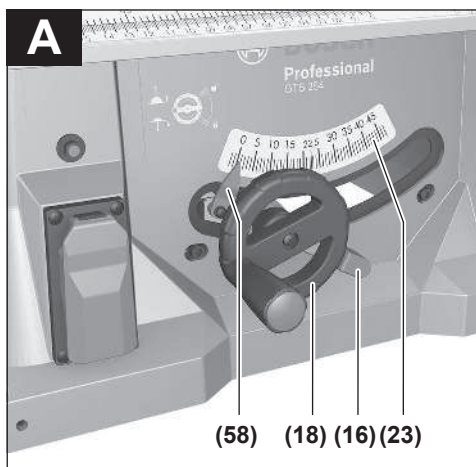
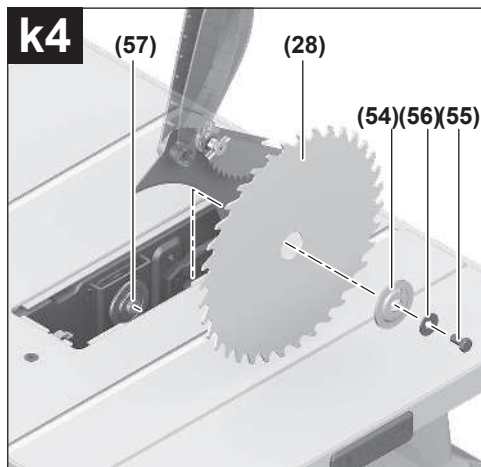
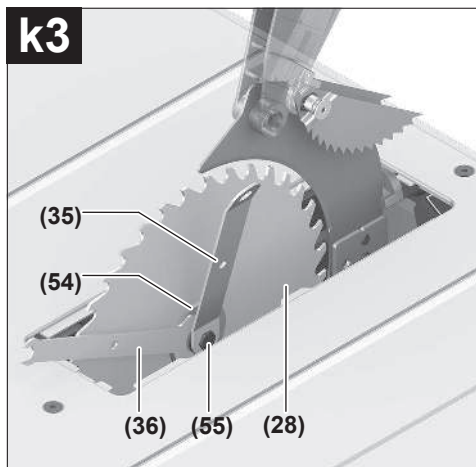


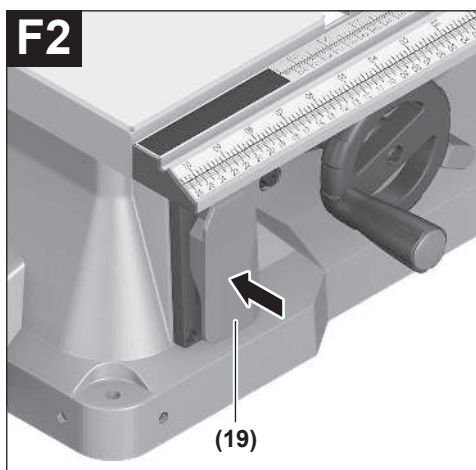
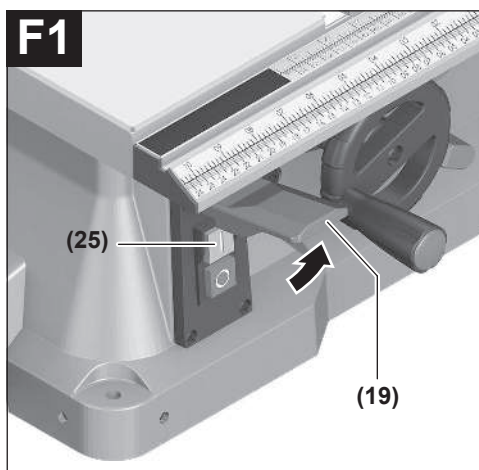
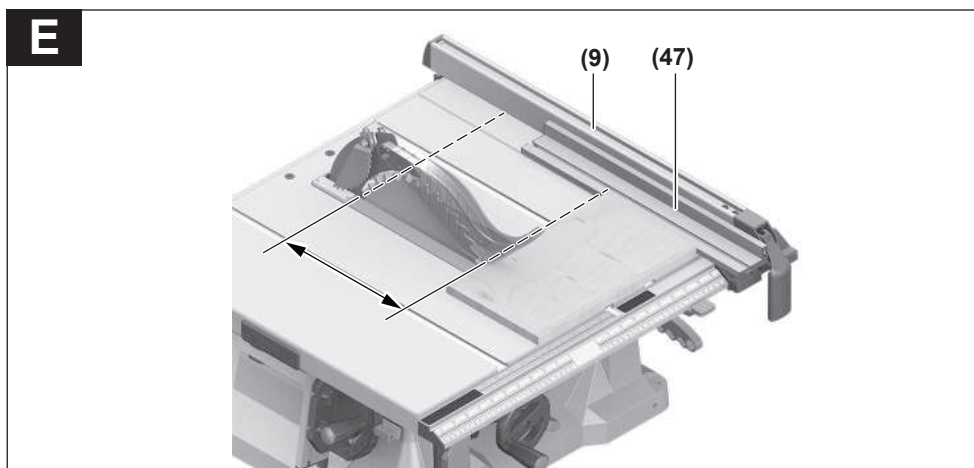
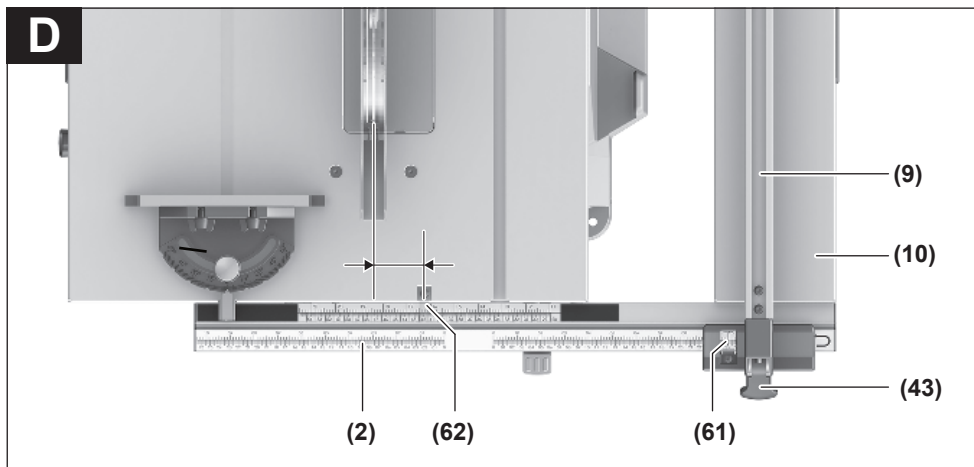


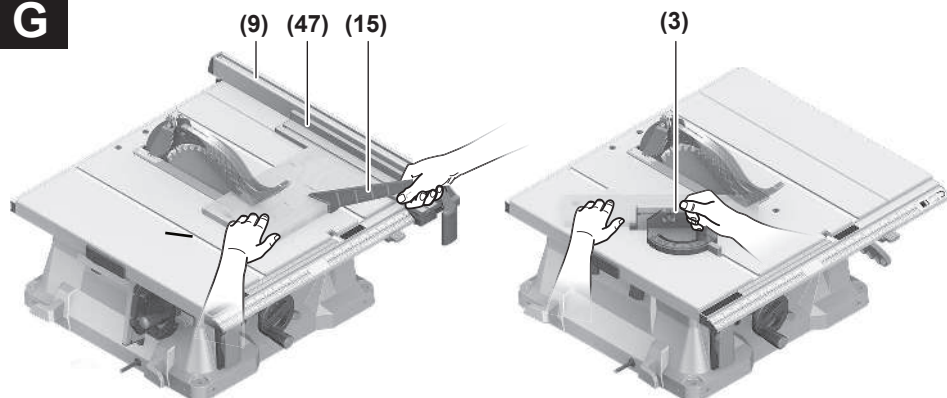
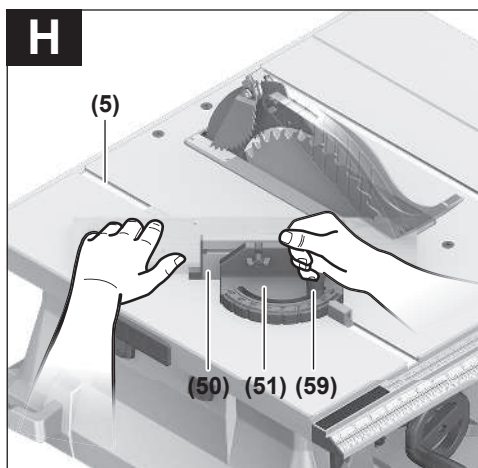
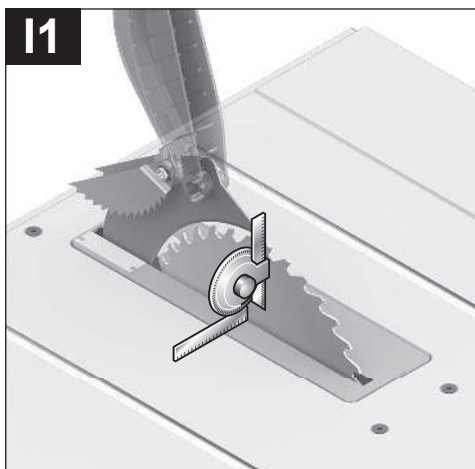
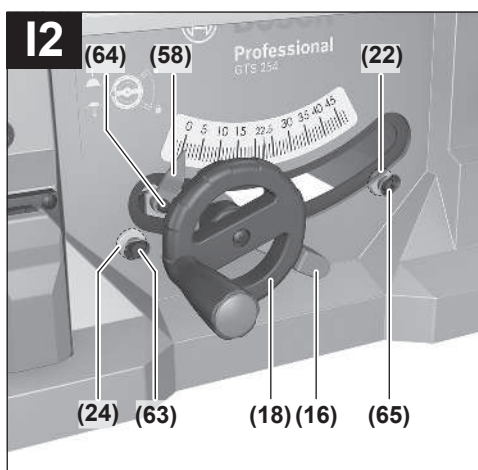
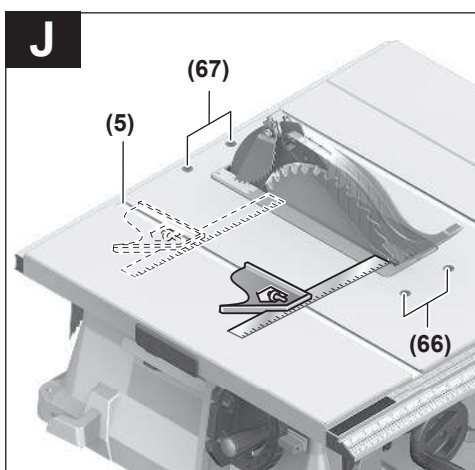


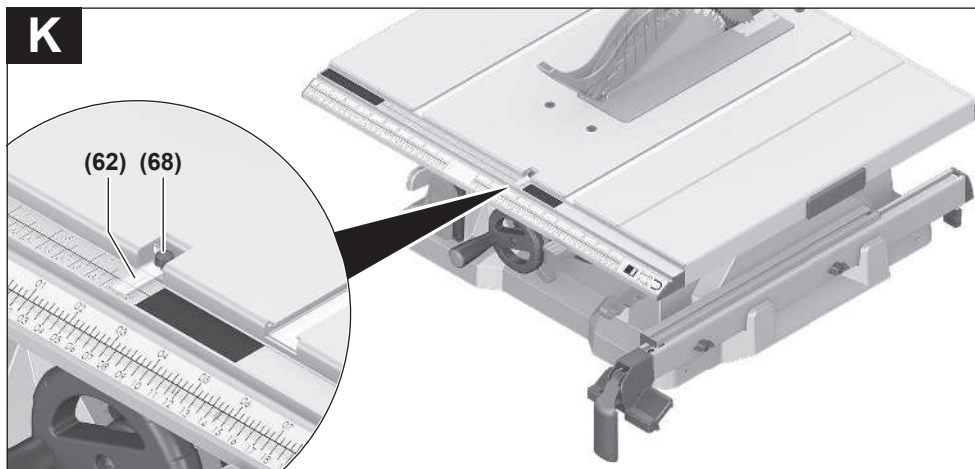
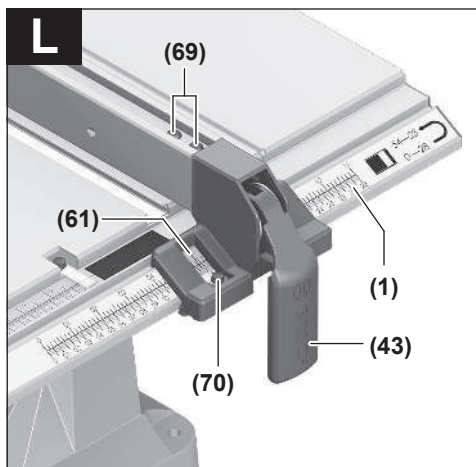
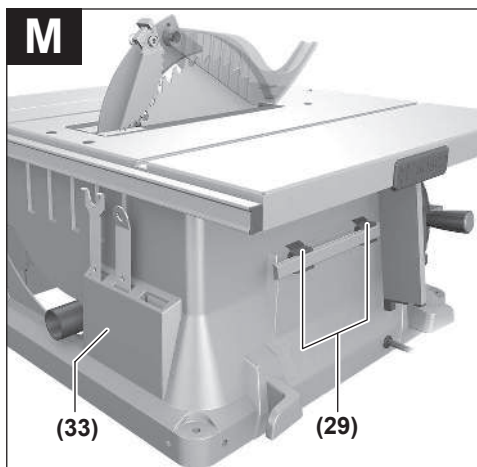
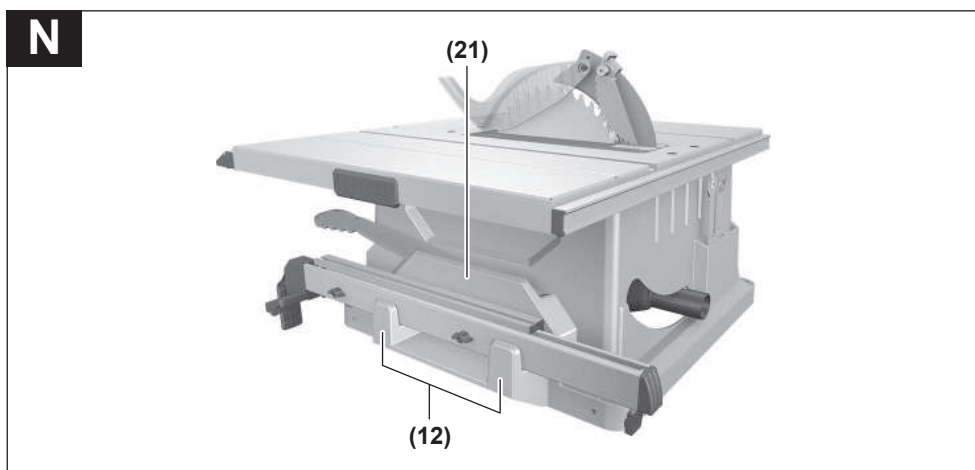








**G****H****I1****I2****J**

**K****L****M****N**



# 中文

## 安全规章

### 电动工具通用安全警告

**警告！** 阅读所有警告和所有说明！不遵照以下警告和说明会导致电击、着火和 / 或严重伤害。

保存所有警告和说明书以备查阅。

在所有下列的警告中术语“电动工具”指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

#### 工作场地的安全

- ▶ 保持工作场地清洁和明亮。混乱和黑暗的场地会引发事故。
- ▶ 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
- ▶ 让儿童和旁观者离开后操作电动工具。注意力不集中会使操作者失去对工具的控制。

#### 电气安全

- ▶ 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将减少电击危险。
- ▶ 避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。如果你身体接地会增加电击危险。
- ▶ 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。水进入电动工具将增加电击危险。
- ▶ 不得滥用电线。绝不能用电线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使电线远离热源、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的软线会增加电击危险。
- ▶ 当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的外接软线。适合户外使用的软线将减少电击危险。
- ▶ 如果在潮湿环境下操作电动工具是不可避免的，应使用剩余电流动作保护器（RCD）。使用RCD可减少电击危险。

#### 人身安全

- ▶ 保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦，或在有药物、酒精或治疗反应时，不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
- ▶ 使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。安全装置，诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
- ▶ 防止意外启动。确保开关在连接电源和/或电池盒、拿起或搬运工具时处于关断位置。手指放在已接通电源的开关上或开关处于接通时插入插头可能会导致危险。
- ▶ 在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。

- ▶ 手不要伸展得太长。时刻注意立足点和身体平衡。这样在意外情况下能很好地控制电动工具。
- ▶ 着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让衣服、手套和头发远离运动部件。宽松衣服、佩戴或长发可能会卷入运动部件中。
- ▶ 如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保他们连接完好且使用得当。使用这些装置可减少尘屑引起的危险。
- ▶ 即使由于经常使用电动工具而对此非常熟悉，也不要就认为可以高枕无忧而忽略工具的安全规定。粗心大意的行为可能在瞬间就造成严重的伤害。

#### 电动工具使用和注意事项

- ▶ 不要滥用电动工具，根据用途使用适当的电动工具。选用适当设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
- ▶ 如果开关不能接通或关断工具电源，则不能使用该电动工具。不能用开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
- ▶ 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或使电池盒与工具脱开。这种防护性措施将减少工具意外起动的危险。
- ▶ 将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不要让不熟悉电动工具或对这些说明不了解的人操作电动工具。电动工具在未经培训的用户手中是危险的。
- ▶ 保养电动工具。检查运动件是否调整到位或卡住，检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，电动工具应在使用前修理好。许多事故由维护不良的电动工具引发。
- ▶ 保持切削刀具锋利和清洁。保养良好的有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
- ▶ 按照使用说明，考虑作业条件和进行的作业来使用电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险。
- ▶ 保持手柄和握持表面干燥、清洁、无油污。在突发情况下，滑溜的手柄和握持表面无法确保安全地握持和控制工具。

#### 维修

- ▶ 将你的电动工具送交专业维修人员，使用同样的备件进行修理。这样将确保所维修的电动工具的安全性。

### 台锯安全说明

#### 防护警告：

- ▶ 护罩应保持在位置上。护罩应处于工作状态且恰当安装。应修理或更换松动、损坏、或功能不正常的护罩。
- ▶ 进行穿通锯割操作时总是使用锯片护罩、分料刀和防回弹装置。进行穿通锯割操作时锯片完全通过工件的厚度，护罩或其他安全装置有助于减少人身伤害。

- ▶ **完成需要拆除护罩、分料刀和/或防回弹装置的操作后(如开槽口),应立即重新安装防护装置。**护罩、分料刀和防回弹装置有助于减少人身伤害。
- ▶ **闭合开关前确认锯片未接触护罩、分料刀或工件。**这些部件意外触及锯片可能导致危险状态。
- ▶ **按照本说明书调节分料刀。**不正确的间距、定位或对齐会使分料刀不能有效减少回弹。
- ▶ **要使分料刀和防回弹装置起作用,必须使其接触工件。**当工件太短无法接触分料刀和防回弹装置时,分料刀和防回弹装置是无效的。这些状态下,分料刀和防回弹装置不能防止回弹。
- ▶ **使用匹配分料刀的锯片。**要使分料刀正常工作,锯片直径必须匹配适当的分料刀且锯片本体必须比分料刀薄、锯片的锯齿宽度必须比分料刀的厚度宽。

#### 锯割过程警告:

- ▶ **⚠ 危险:永远不要把你的手指或手放在锯片附近或与锯片在一条线上。**不经意或滑倒瞬间你的手可能朝向锯片导致严重人身伤害。
- ▶ **工件的进给方向应与锯片的旋转方向相反。**工件朝工作台上方向锯片旋转的同方向进给会导致工件和你的手被拉进锯片中。
- ▶ **进行直锯时不要使用斜规进给工件,且在使用斜规进行横锯时不要将平行靠栅用作长度挡块。**同时使用平行靠栅和斜规引导工件增加锯片卡住或回弹的可能性。
- ▶ **直锯时,推力总是施加在靠栅和锯片之间。**当靠栅和锯片之间的距离小于150mm 时使用推杆,且当该距离小于50mm 时使用推块。“工作助力”装置有助于保持你的手与锯片之间的安全距离。
- ▶ **仅使用制造商提供的或根据说明书制作的推杆。**推杆可保持手与锯片之间有足够的距离。
- ▶ **不要使用损坏的或有切口的推杆。**损坏的推杆可能断裂从而使你的手滑进锯片。
- ▶ **不要徒手进行锯割。**总是使用平行靠栅或斜规来定位和引导工件。“徒手”是指用手代替平行靠栅或斜规支承或引导工件。徒手锯割导致不能对齐、卡住和回弹。
- ▶ **不要靠近旋转锯片的周围或上方。**接近工件可能导致意外触及运动锯片。
- ▶ **对于较长和/或较宽的工件,在工作台后面和/或侧面提供辅助工件支架。**长且/或宽的工件可能在工作台边缘翻转,导致失控、锯片卡住和回弹。
- ▶ **匀速进给工件。不要弯曲或扭曲工件。**如果发生堵转立即关闭工具、拔下插头,然后清除堵塞。锯片被工件堵住会导致回弹或电机堵转。
- ▶ **台锯运行中不要清除锯下的材料。**锯下的材料可能被卷入靠栅或锯片护罩内与锯片之间从而将你的手指拉进锯片。在清除材料前关闭台锯直到锯片停止。
- ▶ **直锯小于2mm 厚的工件时使用接触台面的辅助靠栅。**薄工件可能卡到平行靠栅下面而导致回弹。

#### 回弹原因和相关警告:

回弹是因锯片受挤压、被卡住或工件上的切割线与锯片未对齐或部分工件卡在锯片和平行靠栅或其他固定物体之间时工件的突然反作用。大多数情况下,回弹时工件被锯片后部抬离工作台并被推向操作者。

回弹是台锯误用和/或不正确的操作步骤或状态引起的,且可以采取下述适当的预防措施来避免:

- ▶ **不要站成与锯片在一直线上。站在靠栅所在的锯片侧。**回弹可能将工件高速推向站在锯片前面与其成一条直线的任何人。
- ▶ **不要在锯片上方或后部拖拉或支撑工件。**可能意外触及锯片或回弹可能将你的手指拖进锯片。
- ▶ **不要握持和压住正被旋转锯片锯下的工件。**压住正被锯片锯下的工件会导致卡住和回弹。
- ▶ **使靠栅与锯片平行。**方向偏移的靠栅会将工件挤向锯片而导致回弹。
- ▶ **进行诸如开槽口等非穿通锯割时,用羽毛板引导工件靠到工作台和靠栅上。**当发生回弹时羽毛板有助于控制工件。
- ▶ **支撑大型板材以减少锯片挤压或卡住的风险。**大型板材会因为自重而下垂。支撑件必须支撑住所有悬在台面之外的板材。
- ▶ **锯割扭曲、有节、弯曲或没有直边可以用斜规或靠栅引导的工件时需特别小心。**弯曲、有结、或扭曲的工件是不稳固的且导致锯缝与锯片不对齐、卡住和回弹。
- ▶ **不要锯割多于一件的垂直或水平堆叠工件。**当台锯重启时如果锯片卡住会抬起工件并导致回弹。
- ▶ **当锯片处于工件中时若重新启动台锯,应使锯片处于锯缝中间使锯齿不接触材料。**当台锯重启时如果锯片卡住会抬起工件并导致回弹。
- ▶ **保持锯片清洁、锋利,且有足够齿数。不要使用变形锯片或开裂或断齿的锯片。**锋利且齿数正常的锯片能减少卡住、堵转和回弹。

#### 台锯操作过程警告:

- ▶ **拆除工作台嵌板、更换锯片、或调节分料刀、防回弹装置或锯片护罩时,以及工具无人照看时,应关闭台锯并拔下电源线。**预防措施可避免意外事故。
- ▶ **不要留下运转的台锯无人照看。**关闭台锯且在其完全停止前不要离开。无人照看的运转着的台锯是不受控且危险的。
- ▶ **台锯应放在采光良好且地面平坦处以保持操作者良好的立足和平衡。**狭窄、昏暗、及不平坦易打滑地面会导致意外事故。
- ▶ **经常清理除去工作台下面和/或集尘装置中的锯屑。**堆集的锯屑易燃且可能自燃。
- ▶ **应固定台锯。**台锯未被恰当固定可能移动或翻倒。
- ▶ **启动台锯前移除工作台上的刀具、零碎木料等。**杂乱或潜在堵塞是危险的。
- ▶ **总是使用轴孔尺寸和形状正确的锯片(金钢石锯片对应圆孔)。**与安装件不匹配的锯片会偏心而引起失控。

- ▶ **不要使用损坏的或不合适的法兰、垫片、螺栓或螺母等锯片安装装置。**这些安装装置是为本台锯的安全操作和优化性能特别设计的。
- ▶ **不要站在台锯上,不要将其他当作踏步凳。**工具翻倒或意外触及锯割刀具可能发生严重人身伤害。
- ▶ **安装锯片时确认其在正确的旋转方向。**台锯上不要使用磨轮、钢丝刷或砂轮。安装不合适的锯片或使用未推荐的附件会导致严重人身伤害。

## 其他安全规章

- ▶ **安装锯片时务必穿戴防护手套。**有受伤的危险。
- ▶ **不要使用高速钢锯片。**此类锯片容易折断。
- ▶ **只允许使用符合本使用说明书中和电动工具上给出的特性数据,并通过EN 847-1标准认证且有相应认证标识的锯片。**
- ▶ **请勿在没有台板的情况下使用电动工具。请更换损坏的台板。**如果没有完好的台板,您可能会被锯片割伤。
- ▶ **工作场地应保持清洁。**材料混合特别危险。轻金属粉尘可能会起火燃烧或爆炸。
- ▶ **请为希望加工的材料选择合适的锯片。**
- ▶ **只能使用由本电动工具制造商所推荐的锯片,以及适合加工物料的锯片。**
- ▶ **仅当锯片运转时,才能将工件向其迎去。**否则如果锯片卡在工件中,会有反弹的危险。

## 图标

以下符号可以帮助您正确地使用本电动工具。请牢记各符号和它们的代表意思。正确了解各符号的代表意思,可以帮助您更有把握更安全地操作本电动工具。

### 图标及其含义



**当电动工具运转时,切勿把手放在锯切区域内。**碰到锯片会有受伤危险。



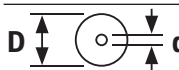
**请佩戴护目镜。**



**请佩戴听力防护装置。**工作噪音会损坏听力。



**请佩戴防尘口罩。**



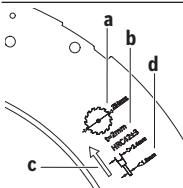
**注意锯片的尺寸(锯片直径D,孔径d)。**孔径d必须无间隙地与工具主轴贴合。如果必

### 图标及其含义

须使用缩径套,应注意根据锯片厚度、锯片孔径以及工具主轴直径来匹配缩径套的尺寸。尽可能使用与锯片配套的缩径套。

锯片直径D必须与图标上的说明一致。

也可参见“技术数据”一章中的“合适锯片的尺寸”。

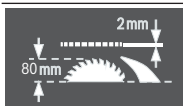


**a** 允许的最大锯片直径为254毫米。

**b** 劈开楔的厚度为2毫米。

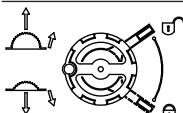
**c** 锯齿的方向箭头(锯片上的箭头方向)必须和劈开楔上的箭头方向一致。

**d** 更换锯片时,请确保切割宽度不小于2.4毫米,锯片主体的厚度不大于1.8毫米。否则劈开楔(毫米)可能卡在工件中。



劈开楔的厚度为2毫米。

工件的最大许可高度为80毫米。

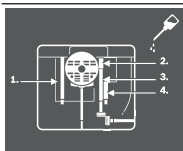


**左侧:**

显示手柄降低锯片(运输位置)时的旋转方向和升高锯片(工作位置)时的旋转方向。

**右侧:**

显示用来固定锯片和调整垂直斜切角度(可翻转锯片)的锁定杆的位置。



视需要润滑电动工具,请在指示的位置添加润滑油。



防护等级为II的电动工具已加强绝缘或双重绝缘。



产品带有CE标志,表明制造商确认该电动工具符合适用的欧盟指令。

## 产品和性能说明



**请阅读所有安全规章和指示。**不遵照以下警告和说明可能导致电击、着火和/或严重伤害。

请注意本使用说明书开头部分的图示。



## 按照规定使用

本电动工具适合以站立的方式在软木和硬木、刨花板和纤维板上进行纵向和横向的直线锯割。水平斜切角度的范围为 $-30^{\circ}$ 至 $+30^{\circ}$ ，垂直斜切角度的范围为 $0^{\circ}$ 至 $45^{\circ}$ 。

使用相应的锯片也可以锯切铝制型材和塑料。

## 插图上的机件

机件的编号和电动工具详解图上的编号一致。

- (1) 用于测量锯片至平行限制器距离的刻度尺
- (2) 用于在锯台拉出时测量锯片至平行限制器距离的刻度尺
- (3) 角度挡块
- (4) 锯台
- (5) 角度挡块的导槽
- (6) 保护盖
- (7) 反弹锁
- (8) 锯台插入件
- (9) 平行限制器
- (10) 锯台扩展件
- (11) 握柄槽
- (12) 平行限制器库
- (13) 防颠覆装置
- (14) 底架
- (15) 推棒
- (16) 锁定杆，用来调整垂直方向的斜切角度
- (17) 用来升高和降低锯片的手柄
- (18) 手轮
- (19) 电源开关的保护盖
- (20) 锯台扩展件夹紧手柄
- (21) 推棒库
- (22) 45度斜切角度的挡块（垂直）
- (23) 斜切角度刻度尺（垂直）
- (24) 0度斜切角度的挡块（垂直）
- (25) 起动开关
- (26) 重启按钮
- (27) 劈开楔
- (28) 锯片
- (29) 角度挡块库
- (30) 电线支架
- (31) 底架上的安装孔
- (32) 安装孔
- (33) 工具库/反弹锁
- (34) 吸尘适配接头
- (35) 环形扳手（10毫米；13毫米）
- (36) 钩形扳手/开口扳手（10毫米）
- (37) “底架”固定套件
- (38) “防颠覆装置”固定套件
- (39) “电动工具”固定套件

- (40) 劈开楔螺栓
- (41) 锯台插入件凹槽
- (42) 反弹锁按钮
- (43) 平行限制器夹紧柄
- (44) 平行限制器的V型导向件
- (45) 锯台上用于平行限制器的V型导槽
- (46) 平行限制器导槽
- (47) 辅助平行限制器
- (48) “辅助平行限制器”固定套件
- (49) 角度挡块的导轨
- (50) 型材挡轨
- (51) 型材挡轨翼形螺母
- (52) 下部锯片盖
- (53) 下部锯片盖固定螺栓
- (54) 夹紧法兰
- (55) 锯片六角螺栓
- (56) 垫片
- (57) 固定法兰
- (58) 角度指示器（垂直）
- (59) 任意斜切角度的固定旋钮（水平）
- (60) 角度挡块上的角度指示器
- (61) 放大镜
- (62) 锯台上的距离指示器
- (63) 用于调整0度挡块的十字螺栓
- (64) 角度指示器螺栓（垂直）
- (65) 用于调整45度挡块的十字螺栓
- (66) 前部内六角螺栓（5毫米），用于调整锯片的平行度
- (67) 后部内六角螺栓（5毫米），用于调整锯片的平行度
- (68) 锯台距离指示器螺栓
- (69) 内六角螺栓（5毫米），用于调整平行限制器的平行度
- (70) 平行限制器距离指示器螺栓

## 技术参数

## 安装

► 避免意外启动电动工具。安装锯片时或在电动工具上所有工作时，电源插头都不允许连接电源。

## 供货范围

电动工具初次投入运行前请检查下列零件是否均配套提供：

- 已经安装好锯片 (28) 的台式圆锯
- “电动工具”固定套件 (39) (8个固定螺栓，8个垫片)
- 底架 (14)
- “底架”固定套件 (37) (16个固定螺栓，16个垫片，16个固定环，16个螺母)

- 防颠覆装置 (13)
- “防颠覆装置”固定套件 (38) (4个固定螺栓, 8个垫片, 4个固定环, 4个螺母)
- 角度挡块 (3)
- 型材挡轨 (50)
- “型材挡轨”翼形螺母 (51)
- 平行限制器 (9)
- 辅助平行限制器 (47)
- “辅助平行限制器”固定套件 (48) (2个固定螺栓, 2个翼形螺母)
- 劈开楔 (27), 带有已安装的保护盖 (6)
- 反弹锁 (7)
- 环形扳手 (35)
- 钩形扳手/开口扳手 (36)
- 推棒 (15)
- 锯台插入件 (8)

**提示:** 检查电动工具是否有损坏之处。

使用电动工具之前, 必须详细检查防护装置或轻微损坏的零件是否仍然运作正常。检查活动性零件是否功能正常不会被夹住, 以及该零件有否受损。所有的零件都必须安装正确, 并且符合规定以确保机器的正常功能。损坏的防护装置和零件必须按照规定交给合格的专业修理厂修理或更换。

## 固定或活动的安装方式

► 为了能够稳定地操作机器, 正式使用之前, 必须将电动工具固定在平坦、稳固的工作平面上 (例如工作台)。

### 使用底架和防颠覆装置进行安装 (参见插图 a1 – a3)

使用“底架”固定套件(37)、“防颠覆装置”(38)和“电动工具”(39)进行安装

- 将底架(14)拧在一起。拧紧螺栓。
- 将防颠覆装置(13)拧到底架上。
- 将电动工具放到底架上, 使防颠覆装置方向朝后。
- 将电动工具固定到底架上。为此, 使用电动工具上的侧孔(31)和底架上的孔。

### 不通过底架的安装 (参见插图b)

- 使用合适的螺栓连接将电动工具固定在工作面上。为此需要钻孔(32)。

## 安装各部件

- 小心地从包装中取出所有的配套零件。
  - 拆除电动工具和配套附件上的所有包装材料。
  - 注意, 必须拆除马达缸体下方的包装材料。
- 以下机件直接固定在壳体上: 反弹锁(7)、环形扳手(35)、钩形扳手/开口扳手(36)、角度挡块(3)、平行限制器(9)、带固定套件(48)的辅助平行限制器(47)、保护盖(6)、推棒(15)、锯片(28)。
- 如果您需要其中的某个机件, 请将其小心地从储存槽中取出。

## 安装劈开楔 (参见插图c)

**提示:** 必要的话, 在定位之前清洁所有待安装的零部件。

- 必要时, 移除锯台插入件(8)。
  - 将手柄(17)顺时针旋转到极限位置, 使锯片(28)处于锯台上方最高位置。
  - 用环形扳手(35)松开螺栓(40)。
  - 装入劈开楔(27), 然后向下移动至极限位置。劈开楔必须接触两个导向销 (参见放大镜图片c)。
  - 用环形扳手(35)重新拧紧螺栓(40) (扭矩2.0-2.5牛·米)。
- 提示:** 锯片和劈开楔之间的径向间隙不得超过3-8毫米。劈开楔必须总是和锯片位在同一直线上。
- 安装锯台插入件(8)。

## 安装锯台插入件 (参见插图d)

- 将锯台插入件(8)钩入工具槽的后部凹槽(41)中。
  - 向下引导锯台插入件。
  - 按压锯台插入件, 直至前部卡入工具槽。
- 锯台插入件的前部和后部必须与锯台(4)完全齐平。

## 安装反弹锁 (参见插图e)

出现反弹时, 反弹锁(7)可以防止工件抛向操作人员。棘爪的尖齿钻入工件表面并将其固定住。

- 将反弹锁(7)的按钮(42)压到一起。这样就能拉回导向销。
- 将反弹锁(7)引导到劈开楔(27)上方, 然后松开按钮(42)。
- 将反弹锁朝保护盖方向推动, 直至导向销卡入劈开楔上的上方后部孔中。
- 检查导向销是否牢固地连接到孔上, 以及反弹锁是否正常工作。小心地抬起反弹锁的棘爪。松开时, 弹簧式棘爪必须向下移动并接触到锯台插入件。

## 安装辅助平行限制器 (参见插图f)

锯切狭长工件和垂直斜切角度时, 必须将辅助平行限制器(47)安装到辅助平行限制器(9)上。

视需求而定, 辅助平行限制器可以安装在平行限制器(9)的左侧或右侧。

安装时, 请使用“辅助平行限制器”固定套件(48) (2个固定螺栓, 2个翼形螺母)。

- 将固定螺栓穿过平行限制器(9)上的侧孔。
- 此时螺栓头可以充当平行限制器附件的导引。
- 将辅助平行限制器(47)推到固定螺栓头上方。
- 借助翼形螺母拧紧螺栓。

## 安装平行限制器 (参见插图g)

平行限制器(9)可以定位在锯片的左侧或右侧。

- 松开平行限制器(9)的夹紧手柄(43)。从而卡住V型导向件(44)。
  - 首先将带V型导向件的平行限制器放入锯台的导槽(45)。然后将平行限制器定位到锯台的前部导槽(46)中。
- 现在您可以随心所欲地移动平行限制器。

- 如需固定平行限制器，请将夹紧手柄(43)向下按压。

### 安装角度挡块（参见插图h1-h2）

- 将角度挡块(3)的导轨(49)装入规定的锯台导槽(5)中。

可以通过型材挡轨(50)加宽角度挡块，以便更好地紧靠工件。

- 必要时，可借助翼形螺母(51)将型材挡轨安装到角度挡块上。

## 吸锯尘/吸屑屑

在没有采取减尘措施的情况下避免作业。合适的集尘装置可减少有害健康的粉尘污染。工作场地要保持空气流通。原则上要使用合适的呼吸面罩。尽可能使用适合物料的集尘装置。请留心并遵守贵国和加工物料有关的法规。

- ▶ **避免让工作场所堆积过多的尘垢。**尘埃容易被点燃。

对吸尘器的要求		
推荐的软管额定直径	毫米	28
所需的负压 <sup>A)</sup>	毫巴	≥ 140
	百帕	≥ 140
所需的流量 <sup>A)</sup>	升/秒	≥ 23
	立方米/小时	≥ 82.8
所推荐的过滤效率		M级粉尘 <sup>B)</sup>

A) 电动工具吸尘器接口上的功率值

B) 符合IEC/EN 60335-2-69

注意吸尘器的说明书。抽吸功率降低时请中断作业，然后排查原因。

尘/屑收集装置可能因为废尘、废屑或工件的残屑而造成堵塞。

- 关闭电动工具，并且从插座中拔出插头。
- 静候让锯片完全停止转动。
- 找出造成阻塞的原因，并且排除障碍。

- ▶ **为避免锯切金属铝时发生火灾，请清空出屑口且不要使用锯屑抽吸装置。**

### 清空出屑口（参见插图i）

可以清空下部锯片盖(52)来清除工件碎屑和大切屑。

- 关闭电动工具，并且从电源插座中拔出电源插头。
- 静候让锯片完全停止转动。
- 将电动工具侧放。
- 松开固定螺栓(53)，打开下部锯片盖(52)。
- 清除工件的碎块和锯屑。
- 关闭下部锯片盖，再次拧紧。
- 将电动工具调整在工作位置上。

### 外部抽吸装置（参见插图j）

- 将合适的集尘器软管牢固插入吸尘适配接头(34)。

根据工件的物料选择合适的集尘装置。

抽吸可能危害健康、可能导致癌症或干燥的废尘时，务必使用特殊的集尘装置。

## 更换锯片（参见插图k1-k4）

- ▶ **在电动工具上进行所有操作之前都必须从插座上拔出电源插头。**
- ▶ **安装锯片时务必穿戴防护手套。**有受伤的危险。
- ▶ **所使用的锯片的最高许可转速必须高于电动工具的无负载转速。**
- ▶ **只允许使用符合本使用说明书中和电动工具上给出的特性数据，并通过EN 847-1标准认证且有相应认证标识的锯片。**
- ▶ **只能使用由本电动工具制造商所推荐的锯片，以及适合加工物料的锯片。**以免锯齿尖过热，待加工塑料融化。
- ▶ **不要使用高速钢锯片。**此类锯片容易折断。

### 拆卸锯片

- 将手柄(17)顺时针旋转到极限位置，使锯片(28)处于锯台上方最高位置。
- 将保护盖(6)向后翻。
- 用螺丝起子机抬起锯台插入件(8)前部，然后将其从工具槽中取出。
- 将六角螺栓(55)用环形扳手(35)逆时针拧下，同时用钩形扳手(36)固定住夹紧法兰(54)。
- 取下垫片(56)和夹紧法兰(54)。
- 取下锯片(28)。

### 安装锯片

必要的话，在安装之前清洁所有的零部件。

- 将新锯片放到工具主轴的固定法兰(57)上。

**提示：**请勿使用过小的锯片。锯片和劈开楔之间的径向间隙不得超过3 - 8毫米。

- ▶ **安装时请注意，锯齿的锯切方向（锯片上的箭头方向）必须和保护盖上的箭头方向一致！**
- 装上夹紧法兰(54)、垫片(56)和六角螺栓(55)。
- 将六角螺栓(55)用环形扳手(35)顺时针拧下，同时用钩形扳手(36)固定住夹紧法兰。
- 再次装入锯台插入件(8)。
- 将保护盖(6)向前翻。

## 运行

- ▶ **在电动工具上进行所有操作之前都必须从插座上拔出电源插头。**

### 锯片的运输位置和工作位置

#### 运输位置

- 移除保护盖(6)和锯台插入件(8)，将劈开楔(27)定位到底部位置。再次装入锯台插入件(8)。
- 将手柄(17)逆时针转动，直至锯片(28)的锯齿处于锯台(4)下方。
- 将锯台扩展件(10)向内推到底。向下按压夹紧手柄(20)。由此固定好锯台扩展件。

- 移除保护盖(6)和锯台插入件(8)，将劈开楔(27)定位到底部位置。再次装入锯台插入件(8)。
- 将手柄(17)逆时针转动，直至锯片(28)的锯齿处于锯台(4)下方。
- 将导轨向内移到底。  
向下按压夹紧手柄(20)。由此固定好锯台扩展件。

### 工作位置

- 将劈开楔(27)精确定位到锯片中心的最上方位置，然后装入锯台插入件(8)并安装保护盖(6)。
- 将手柄(17)顺时针转动，直至锯片(28)的上部锯齿处于工件上方约3 – 6毫米的位置。

## 设置垂直和水平斜切角度

为了确保精确的锯切，在频繁使用之后必须检查电动工具的基本设定，必要时进行适度调整。

### 设置垂直斜切角度（锯片）（参见插图A）

垂直斜切角度的调整范围为0°至45°。

- 逆时针松开锁定杆(16)。

**提示：**完全松开锁定杆时，锯片因重力倾斜到约30度的位置。

- 沿着连杆拉动或按压手轮(18)，直至角度指示器(58)显示所需的垂直斜切角度。
- 让手轮保持在这个位置，并重新拧紧锁定杆(16)。

出厂时已设置好的限位挡块((24)，(22))用于快速精确地设定垂直标准角度0度和45度。

### 设置水平斜切角度（角度挡块）（参见插图B）

水平斜切角度的调整范围可在30°（左侧）至30°（右侧）之间调整。

- 如果固定旋钮(59)被拧紧了，请先松开。
- 转动角度挡块，直至角度指示器(60)显示所需的斜切角度。
- 再次拧紧固定旋钮(59)。

## 加大锯台

如果工件又长又重，必须在它悬空的末端放上衬垫或做好支撑。

### 锯台扩展件（参见插图C）

锯台扩展件(10)可将锯台(4)向右最多扩展950毫米。

- 将锯台扩展件的夹紧手柄(20)向上拉到顶。
- 向外拉动锯台扩展件(10)，直至达到所需的长度。
- 向下按压夹紧手柄(20)。由此固定好锯台扩展件。

## 调整平行限制器（参见插图D）

平行限制器(9)可以定位在锯片的左侧或右侧。放大镜(61)中的标记表示刻度尺(1)上平行限制器至锯片的设定距离。

将平行限制器定位至所需的锯片侧面(参见“安装平行限制器（参见插图g）”，页18)。

### 在锯台未拉出时 调整平行限制器

- 松开平行限制器(9)的夹紧手柄(43)。移动平行限制器，直至放大镜(61)中的标记显示至锯片的所需距离。
- 锯台未拉出时，适用刻度尺(1)的标记。
- 固定时，请再次向下按压夹紧手柄(43)。

### 在锯台拉出时 调整平行限制器（参见插图D）

- 把平行限制器放在锯片的右侧。  
移动平行限制器，直至放大镜(61)中的标记在刻度尺(1)上显示28厘米。
- 固定时，请再次向下按压夹紧手柄(43)。
- 将锯台扩展件的夹紧手柄(20)向上拉到顶。
- 向外拉动锯台扩展件(10)，直至距离指示器(62)在刻度尺(2)上显示至锯片的所需距离。
- 向下按压夹紧手柄(20)。  
由此固定好锯台扩展件。

## 设置辅助平行限制器（参见插图E）

锯切狭长工件和垂直斜切角度时，必须将辅助平行限制器(47)安装到平行限制器(9)上。

视需求而定，辅助平行限制器可以安装在平行限制器(9)的左侧或右侧。

锯割时工件可能卡在平行限制器和锯片之间，上升中的锯片会钩住该工件并将它向外抛开。因此要调整好平行限制器的附件，得让导引的末端位在锯片最前端的锯齿和劈开楔的前缘之间。

- 为此，松开固定套件(48)的所有翼形螺母，并相应地移动辅助平行限制器。
- 再度拧紧翼形螺母。

## 投入使用

- ▶ **注意电源电压！** 电源的电压必须和电动工具铭牌上标示的电压一致。

### 接通（参见插图F1）

- 向上翻起安全挡板(19)。
- 调试时，请按压绿色的起动开关(25)。
- 再次落下安全挡板(19)。

### 关闭（参见插图F2）

- 按压安全挡板(19)。

### 过载保护

本电动工具装备有过载保护装置。按照规定使用时不会造成电动工具过载。当负载过高时，电子系统将关闭电动工具。

执行以下步骤，将电动工具重新投入运行：

- 让电动工具冷却至少10分钟。
- 按压重启按钮(26)，然后重新接通电动工具。

### 停电

本机器的起停开关是所谓的零位开关。它可以防止电动工具在停电之后（例如在操作中途拔出电源插头）自行起停。

为了此后再次使用电动工具，必须重新按压绿色的起停开关(25)。

## 工作提示

### 一般性的锯切提示

- ▶ 进行任何锯割之前必须先确定锯片绝对不会碰触挡块或其它的机件。
- ▶ 仅可在装备相应保护装置（比如通道保护罩、推力环）的情况下使用电动工具来开槽或翻边。
- ▶ 不得将本电动工具用于开槽（末端在工件内的槽）。

保护锯片免受冲撞和敲击。不可以侧压锯片。

劈开槽必须和锯片位在同一直线上，以预防工件被夹住。

不可以加工变形的工件。为了能够紧靠在平行限制器上，工件至少必须具备一道笔直的边缘。

推棒要存放在电动工具上。

### 操作者的位置（参见插图G）

- ▶ 不要站成与锯片在同一直线上。站在靠栅所在的锯片侧。回弹可能将工件高速推向站在锯片前面与其成一条直线的任何人。
- 手掌、手指和手臂必须远离转动中的锯片。

请注意以下各指示：

- 使用双手握好工件并将工件牢牢地压在锯台上。
- 锯切狭长工件和垂直斜切角度时，应始终使用配套的推棒(15)。

### 最大工件尺寸

垂直斜切角度	最大工件高度 [毫米]
0度	80
45度	55

## 锯切

### 锯割直线

- 将平行限制器(9)调整到所需的切割宽度。
- 将工件放到锯台的保护盖(6)前部。
- 通过手柄(17)尽可能地升高或降低锯片，直至锯片(28)的上部锯齿处于工件上方约3 - 6毫米的位置。
- 接通电动工具的电源。
- 施力均匀地锯切工件。  
如果施力过大，则锯片尖可能过热，工件可能会损坏。
- 关闭电动工具并等待，直至锯片完全停止转动。

### 锯割垂直方向的斜切角度

- 请设置所需的锯片垂直斜切角度。  
锯片向左倾斜时，平行限制器(9)必须位于锯片的右侧。
- 遵循相应的工作步骤：（参见“锯割直线”，页 21）

### 锯切水平斜切角度（参见插图 H）

- 请通过角度挡块 (3) 设置所需的水平斜切角度。
- 将工件放到型材挡轨 (50) 上。  
型材不可以放在锯线上。这种情况下，请松开翼形螺母 (51) 并移动型材挡轨。

- 通过手柄 (17) 尽可能地升高或降低锯片，直至锯片的上部锯齿处于工件上方约3-6毫米的位置。
- 接通电动工具的电源。
- 用一只手对着型材挡轨按压工件，再用另一只手通过固定旋钮 (59) 缓慢地在导槽 (5) 中向前移动角度挡块。
- 关闭电动工具并等待，直至锯片完全停止转动。

## 检查和调整基本设定

为了确保精确的锯切，在频繁使用之后必须检查电动工具的基本设定，必要时进行适度调整。

检查时不仅要有足够的经验，而且还要使用特殊工具。

博世的客户服务中心能够快速可靠地执行这项工作。

### 调整垂直标准斜切角度0度/45度的挡块

- 将电动工具调整在工作位置上。
- 请设置锯片的0度垂直斜切角度。

### 检查（参见插图I1）

- 将角规调整到90度并将其放到锯台(4)上。
- 角规的支脚必须与锯片(28)在整个长度上齐平。

### 调整（参见插图I2）

- 松开螺栓(63)。从而可以移动0度挡块(24)。
- 松开锁定杆(16)。
- 对着0度挡块推动手轮(18)，直至角规的支脚和锯片在整个长度上齐平。
- 让手轮保持在这个位置，并重新拧紧锁定杆(16)。
- 重新拧紧螺栓(63)。

如果角度指示器(58)在调整后未指向刻度尺(23)的0度标记线，请用市售十字螺丝刀松开螺栓(64)，并沿着0度标记校准角度指示器。

对于45度的垂直斜切角度，请相应地执行上述工作步骤（松开螺栓(65)；移动45度挡块(22)）。同时不得再次调整角度指示器(58)。

### 锯片与角度挡块导槽的平行度（参见插图J）

- 将电动工具调整在工作位置上。

### 检查

- 用铅笔标出锯台插入件上方后部可看到的第一个左锯齿。
  - 将角规调整到90度，并将其放到导槽(5)的边缘上。
  - 移动角规的支脚，直至触碰到标记的锯齿，然后读取锯片和导槽之间的距离。
  - 转动锯片，直至标记的前部锯齿位于锯台插入件上方。
  - 沿着导槽移动角规，并将它移动到被做上记号的锯齿上。
  - 再度测量锯片和导槽之间的距离。
- 这两个测量值必须相同。

### 调整

- 用一把内六角扳手松开锯台上的前部内六角螺栓(66)和锯台上的后部内六角螺栓(67)。
- 小心地移动锯片，直至与导槽(5)平行。



- 重新拧紧所有螺栓(66)和(67)。

### 距调整锯台的距离指示器 (参见插图K)

- 把平行限制器放在锯片的右侧。  
移动平行限制器，直至放大镜(61)中的标记在下方刻度尺上显示28厘米。  
固定时，请再次向下按压夹紧手柄(43)。
- 将夹紧手柄(20)向上拉到顶，然后将锯台扩展件(10)向外拉动，直至挡块。

### 检查

距离指示器(62)在刻度尺(2)上显示的数值必须与放大镜(61)刻度尺(1)上的标记相同。

### 调整

- 向外拉动锯台扩展件(10)，直至挡块。
- 用十字螺栓刀松开螺栓(68)，并沿着上部刻度尺(1)的28厘米标记校准距离指示器(62)。

### 调整平行限制器的平行度 (参见插图L)

- 将电动工具调整在工作位置上。
- 取下反弹锁(7)并将保护盖(6)向后翻。
- 松开并移动平行限制器的夹紧手柄(43)，直至与锯片接触。

### 检查

平行限制器(9)必须在整个长度上接触锯片。

### 调整

- 用一把内六角扳手松开内六角螺栓(69)。
- 小心地移动平行限制器(9)，直至在整个长度上接触锯片。
- 让平行限制器保持在这个位置，并重新向下按压夹紧手柄(43)。
- 重新拧紧内六角螺栓(69)。

### 调整平行限制器的放大镜 (参见插图L)

- 将电动工具调整在工作位置上。
- 取下反弹锁(7)并将保护盖(6)向后翻。
- 从右侧移动平行限制器(9)，直至接触到锯片。

### 检查

放大镜(61)的标记必须与刻度尺(1)的0毫米标记成一条线。

### 调整

- 用十字螺丝刀松开螺栓(70)，然后沿着0毫米标记对齐标记。

## 存储和运输

### 存放机件 (参见插图M - N)

本电动工具提供了存放机件的机会，您可以将某些机件固定在电动工具上。

- 松开平行限制器(9)上的辅助平行限制器(47)。
- 将所有零散的机件插到壳体的储存箱中 (参见下表)。

图片	机件	储存箱
M	环形扳手(35)	插到工具槽(33)中
M	钩形扳手/开口扳手(36)	插到工具槽(33)中
M	反弹锁(7)	插到工具槽(33)中

图片	机件	储存箱
M	角度挡块(3)和型材挡轨(50)	推入槽(29)上的支架
N	安装了辅助平行限制器(47)的平行限制器(9)	放入工具槽(12)
N	推棒(15)	插到工具槽(21)中

## 维修和服务

### 维护和清洁

- ▶ 在电动工具上进行所有操作之前都必须从插座上拔出电源插头。
- ▶ 电动工具和通气孔必须随时保持清洁，以确保工作效率和工作安全。

如果必须更换连接线，务必把这项工作交给Bosch或者经授权的Bosch电动工具客户服务执行，以避免危害机器的安全性能。

### 清洁

每次工作结束后，使用压缩空气或毛刷清除机器上的灰尘和锯屑。

### 润滑电动工具



#### 润滑剂：

发动机油SAE 10/SAE 20

- 根据需要在指示的位置润滑电动工具。

授权的博世客户服务中心能够快速可靠地执行这项工作。

**环保地废弃处理润滑油和清洁剂。注意法律规定。**

### 降低噪音的措施

制造商提供的方法：

- 缓慢启动
- 提供特别为了降低噪音而研发的锯片

操作者自己能做的措施：

- 将机器安装在稳固的工作面上，可以降低震动
- 使用具备了降低噪音功能的锯片
- 定期清洁锯片和电动工具

### 客户服务和应用咨询

关于服务地址和保修条件的链接请查看最后一页。  
询问和订购备件时，务必提供机器铭牌上标示的10位数据物品代码。

### 处理废弃物

必须以符合环保要求的方式回收再利用电动工具、附件和包装材料。

不可以把电动工具丢入家庭垃圾中！

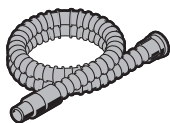




**1 600 A02 2D7**



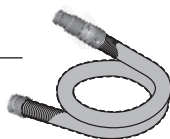
**2 610 015 508**



Ø 28 mm:  
2 608 000 772 (3.2 m)



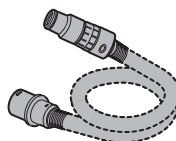
GAS 18V-12 MC



Ø 28 mm:  
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



Ø 22 mm:  
2 608 000 567 (5 m)  
Ø 35 mm:  
2 608 000 565 (5 m)



GAS 35 M AFC



GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:  
2 608 000 568 (5 m)  
Ø 35 mm:  
2 608 000 566 (5 m)



Servicekontakte  
Service Contacts  
Contacts de Service  
Contactos de Servicio



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen  
Guarantee Conditions  
Conditions de Garantie  
Condiciones de Garantía



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202507>